

Starkes Duo: Mirka® DEROS 325/350CV und Iridium 77 mm Multihole

Das finnische Unternehmen Mirka hat mit seinen Elektroschleifern in den letzten zehn Jahren Maßstäbe gesetzt. Mirka® DEROS basiert auf der bestehenden Technologie und ist an die spezifischen Anwendungen angepasst. Effizienz und Komfort waren laut Mats Bystedt, Portfolio Manager für Power Tools bei Mirka, die Schlüsselfaktoren: „Um ehrlich zu sein, kann das Schleifen mühsam und hart sein. Der Fokus unseres Entwicklungsteams lag darauf, das Schleifen schneller, einfacher und komfortabler zu machen.“

Mit dem Mirka® DEROS 325/350CV und seinem einzigartigen 77 mm Exzenter schafft man selbst schwer erreichbare Stellen. Der starke bürstenlose Motor in Kombination mit 2,5 mm/5,0 mm Hub garantiert einen hohen Abtrag und eine konstante Geschwindigkeit, selbst unter hohem Druck. Der Mirka® DEROS hat eine „geschlossene Bauweise“, die das Eindringen von Staub in den Motor und somit Abnutzung und Schäden verhindert.



Die neuen Schleifgeräte verfügen über integrierte Vibrationssensoren und Bluetooth-Technologie, so dass über die MyMirka® App Vibrations-, Geschwindigkeits- und Nutzungsdaten abgerufen werden können.

Passend dazu hat Mirka das Premium-Papierschleifmittel Iridium 77 mm Multihole mit Latex C-Papier gelauncht. Sein teilkeramisches Korn gibt ihm die notwendige Schärfe und Standzeit. Durch die sogenannte ‚Precision Coating‘-Technologie entstehen auf der Oberfläche des Schleifmittels Transportkanäle, um den Schleifstaub abzutransportieren. Die Schleif-

scheiben können sich nicht zusetzen und dank der neuen innovativen Beschichtung verschleißt das Schleifmittel nicht so leicht. So bleiben die Schleifkörner länger scharf. Das Schleifmittel mit Ø 77 mm ist in den Körnungen 80 bis 600 verfügbar und wird für die weitere Mirka® DEOS- und DEROS-Familie in den Abmessungen Ø 125 mm und Ø 150 mm Scheiben sowie 81 x 133 mm und 70 x 400 mm Streifen ab einer Körnung von 40 angeboten.

Vosschemie: Carsystem erweitert Schleifmittelsortiment

Die Produktfamilien F.19 & ProFlex Jupiter wurden modifiziert: F.19 Soft & Jupiter Soft sorgen für ein sehr gleichmäßiges, hochqualitatives Endergebnis. Aufgrund der Schaumstoffunterlage werden Vibrationen und Widerstände leicht ausgeglichen. Während F.19 Soft optimal für den Trockenschliff von Füller geeignet ist, kann das Jupiter Soft für das Mattieren von Klarlack nass wie trocken verwendet werden. Jupiter Soft H2o ist optimal für den Nassschliff von Klarlackoberflächen im Lackfinish geeignet. In Kombination mit dem Carsystem Schleifwasser SW20 verlängert sich die Standzeit der Schleifscheiben deutlich und macht den Finish-Prozess noch effizienter. Das F.19 Finish ist eine Folienscheibe, die perfekt für das Mattieren von Klarlack und das Ausschleifen von Fehlstellen nach der Lackierung geeignet ist.

Britischer Polierspezialist Farécla wurde Teil der Saint-Gobain-Gruppe

Profis in Karosserie- und Lackierbetrieben brauchen sichere Lösungen mit aufeinander abgestimmten Komponenten für einen effizienten Prozess und optimale Ergebnisse. Durch die Integration des britischen Spezialisten für Oberflächenveredelungen, Farécla, vervollständigt Saint-Gobain Abrasives sein Angebot.

Ein Beispiel aus dem Farécla-Polier-, Maschinen- und Zubehörsortiment ist Farécla G360, das Super Fast-Poliersystem mit dauerhaftem Halt. Die G360 Super Fast Schleif- und Polierpaste gleitet leicht über Oberflächen und eliminiert dabei Schleif-

spuren schnell und mit geringem Aufwand. G360 macht P3000 Schleifscheiben unnötig und erspart dem Anwender einen ganzen Prozessschritt. Da auch Nacharbeiten deutlich minimiert werden, erhöht G360 die Produktivität und den Durchsatz. In Kombination mit dem flexiblen G-Mop Polierschwamm können mit G360 auch Hologramme entfernt werden.

GYSPOT EVOLUTION PTI-S7

Der GYSPOT INVERTER EVOLUTION PTI-S7 erfüllt die Anforderungen bei der Karosserieinstandsetzung, besonders für hoch- und höherfeste Stahlbleche mit 550daN Spannkraft und 14500A Schweißstrom. Dank der kompakten C-Zange ist ein kostensparendes Arbeiten bei geringer Stromaufnahme möglich. Innovativ ist der wassergekühlte Mittelfrequenz-Transformator, der in der



C-Zange integriert ist. Bis zu 40 % ist die Stromaufnahme niedriger gegenüber der Kabeltechnologie. Mit der handlichen C-Zange können alle Punktschweißarbeiten durchgeführt werden. Dank der vier Meter oder sechs Meter Kabel kann Widerstandspunktschweißen auch für hoch gelegene Arbeitsplätze erfolgen.

AUTOPULSE 220-M3 - inkl. 3 Brenner

Die AUTOPULSE 220-M3 ist eine kompakte einphasige, Inverter basierte Impulsstromquelle mit 220 Ampere Schweißleistung. Mit insgesamt drei integrierten



Tesla-Empfehlung für GYS-Karosserie-Reparaturausrüstung: Der Impulslichtbogen Autopulse 220 und der Gyspot PTI-S7 erfüllen die Anforderungen auch für die neuesten Tesla-Modelle.

Vier-Rollen-Drahtvorschubeinheiten, an denen neben Standard-Schweißbrennern auch Push-Pull und Spoolgun Brennersysteme eingesetzt werden können, eignet sie sich auch zum Verschweißen sensibler Schweißzusätze wie z. B. Aluminium. Die im Gerät hinterlegten 57 Synergieprogramme für Stahl, Edelstahl, MIG-Löten und Aluminiumwerkstoffe können über die „Zwei-Knopfbedieneinheit“, mit großem mehrfarbigem Display, einfach aus dem Programmspeicher abgerufen und im „Easy-Modus“ über die Angabe von nur zwei Parametern verarbeitet werden. Besonderes Augenmerk wurde auf eine

intuitive Bedienung und reproduzierbare Prozesssicherheit gelegt.

Norton MeshPower®: kraftvolle Staubabsaugung

Saint-Gobain Abrasives hat mit Norton MeshPower eine Schleiflösung entwickelt, um eine nahezu staubfreie Arbeitsumgebung zu schaffen. Norton MeshPower enthält eine verstärkte Netzstrukturunterlage, um die zu bearbeitende Oberfläche effizient zu entstauben und das Finish zu optimieren. Der Staub wird konstant entfernt, was bedeutet, dass Schleifpartikel reduziert werden, die während herkömmlicher Schleifarbeiten entstehen. Diese

Kombination ermöglicht dem Anwender in einer sauberen, gesünderen Umgebung zu arbeiten, sowie die Zeit für die anschließende Reinigung zu verkürzen. Das spart Zeit und die Produktivität wird ankurbelt.

Mit der offenen Struktur und der erstklassigen Kunstharzbindung, können die Norton MeshPower-Produkte nass oder trocken verwendet werden, um das perfekte Finish zu erzielen. Wenn das Schleifmittel ausgetauscht werden muss, erlaubt die selbsthaftende Unterlage einen schnellen und einfachen Wechsel. Dank der innovativen Netzstruktur gibt es kein festgelegtes Lochbild, sodass keine genaue Ausrichtung erforderlich ist. Die Scheibe muss lediglich auf dem Norton MultiAir®-Stützteller angebracht werden und das Schleifen kann beginnen.



Die Norton MeshPower-Produktpalette kann auf vielen Materialien verwendet werden, mit oder ohne Maschineneinsatz, auf glatten oder konturierten Oberflächen.



KAROSSERIE INSTANDSETZUNG
SCHWEISSTECHNIK
BATTERIESERVICE



FINDEN SIE HIER
UNSEREN AKTUELLEN
KAROSSERIE KATALOG



WWW.GYS-SCHWEISSEN.DE